

# SINEKYD S 2600

Jednosložková syntetická základní antikorozní barva



## POUŽITÍ:

Pro základní nátěr na ocel jako součást alkydového (syntetického) nátěrového systému. Obsahuje netoxický antikorozní pigment. Nepoužívejte na nové pozinkované a hliníkové povrchy.

## VLASTNOSTI:

Obsah netěkavých složek (hmotnostně): (ČSN EN ISO 3251) > 65,0 %

Objemová sušina: > 48,0 %

Ředidlo: SINEKYD S 6006 pro štětec, SINEKYD S 6001 pro nástřik

Obsah VOC: 445 g/l

Vydatnost: cca 8 m<sup>2</sup>/kg, tzn. spotřeba 124 g/m<sup>2</sup>. Při mokré tloušťce nátěrového filmu 83 µm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu 40 µm.

## Doba zasychání při tloušťce filmu 40 µm: (ČSN EN ISO 3678)

Stupeň 2 (zaschlé na dotyk) max. 2 hodiny

stupeň 4 (zaschlé pro manipulaci) max. 16 hodin

stupeň 6 plně zaschlý nátěr max. 24 hodin

## VLASTNOSTI SUCHÉHO FILMU při tloušťce 40 µm:

Lesk: (ČSN 67 3063) matný

Kryvost: (ČSN 67 3065) 1

Přilnavost (mřížkovým řezem): (ČSN ISO 2409) max. 1

## ODSTÍNY:

0100 – bílý, 0110 – šedý, 0840 – červenohnědý, vše nestandardní odstíny. Jiné odstíny dle dohody s výrobcem.

## PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED APLIKACÍ:

Pro ocel čištění na St 2 nebo St3, lépe tryskání na Sa 2 1/2 (ČSN ISO 8501-1), profil povrchu střední (G), Ry5 = 30-60 µm.

## PODMÍNKY PRO APLIKACI:

Teplota podkladu (objektová teplota) min. +10 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem (měřeno v těsné blízkosti nátěru). Přisoušet je možno nejdříve po odtékání rozpouštědel (cca po 30 minutách od nanesení). Teplota přisoušení nesmí překročit +60 °C (doba přisoušení při této teplotě 1 hodina).

Pozn.: Dokud není nátěr plně vytvrzen, nezatěžovat povětrnostně ani chemickými látkami a přípravky.

Optimální ředění do obsahu 10 % hm.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 2

Divize Průmyslová lepidla

# SINEKYD S 2600

Jednosložková syntetická základní antikorozní barva



## PŘÍKLADY NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU:

Výrobek je používán pro nátěrové systémy pro střední korozní zatížení a s dlouhou dobou životnosti. Nátěrový systém pro mírné korozní prostředí a životnost nátěru **M** (10 let) podle normy **ISO 12944-5** vhodný pro ocelové konstrukce. Platí za předpokladu přesného dodržení všech technologických předpisů:

1 x nátěr **SINEKYD S 2600**, suchá tloušťka nátěrového filmu 40 µm.

1 x nátěr **SINEKYD S 2611**, suchá tloušťka nátěrového filmu 80 µm.

2 x nátěr **S 2013**, každý nátěr o suché tloušťce nátěrového filmu 40 µm.

**Nový pozink, hliník:** odmastěte povrch vhodným detergentem. Zdrsňte plochu brusivem č. 100 nebo proveďte lehké abrazivní ometení – SWEEPING. Odstraňte prach po zdrsnění. Aplikujte dle návodu reaktivní nátěr **SINEKYD WASH PRIMER S 2688** Po technologické pauze aplikujte **SINEKYD S 2600** a následné vrstvy.

## BALENÍ:

Plechové obaly 4 kg, 10 kg a 20 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

**SKLADOVÁNÍ:** Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +5 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

**ZÁRUČNÍ DOBA:** 24 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

## BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).

## UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátů

**Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.**

Revize 18.11.2022 Předcházející vydání pozbývá platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)

str. 2 z 2

... umění spojovat ...

Divize Průmyslová lepidla

**ISO 9001 ISO 14001**